|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa** | Jedn. miary | Ilość | Wartość jedn. | Wartość netto |
| **1** | **2** | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Rura PE100 SDR11 RC DN32x3,0 PN16 | mb | **200** |  |  |
| 2 | Nawiertka samonawiercająca do rur PCV DN160/5/4” | kpl. | **25** |  |  |
| 3 | Obudowa do zasuw teleskopowa DN25/32 RD 1300-1800 | szt. | **25** |  |  |
| 4 | Skrzynka do zasuw duża H-270 PEHD 4056 z płytą podkładową PEHD | szt. | **25** |  |  |
| 5 | Hydrant nadziemny DN80 RD 1500 | szt. | **1** |  |  |
| 6 | Kolano stopowe DN80 | szt. | **1** |  |  |
| 7 | Przedłużka F-F DN80 50 cm | szt. | **1** |  |  |
|  | RAZEM  | **-** | **-** | **-** |  |
|  | VAT – 23% | **-** | **-** | **-** |  |
|  | OGÓŁEM - brutto | **-** | **-** | **-** | **…………………………………………** |

*Uwaga*:

Poz. nr 1

Nawiertki do wykonywania pod ciśnieniem włączeń w rurociągi PE – nawiercenie w płaszczyźnie pionowej (tzw. samonawiertna)

- ciśnienie nominalne PN10,

- wewnętrzny zawór umożliwiający wielokrotne szczelne zamknięcie,

- średnica nawiercania min. 38 mm,

- nóż ze stali nierdzewnej,

- uszczelnienie wrzeciona o-ringowe, zabezpieczone przed kontaktem z gruntem za pomocą uszczelki z elastomeru,

- głowica zabezpieczona przed wykręceniem,

- ochrona antykorozyjna elementów żeliwnych zewnątrz i wewnątrz proszkową farbą epoksydową metodą fluidyzacyjną – warstwa minimum 250 mikronów, odporna na przebicie elektryczne 3000 V – potwierdzona deklaracją producenta.

Poz. nr 3

Obudowy teleskopowe do zasuw – głębokość zabudowy RD 1300-1800mm),

- elementy stalowe (wrzeciono, rura), ocynkowane,

- kaptur górny trzpienia i element sprzęgający obudowę z trzpieniem zasuwy – wykonane z żeliwa sferoidalnego,

- elementy (zawleczki, kołki śruby) łączące metalowe części obudowy (wrzeciono, kaptur, sprzęgło) wykonane ze stali nierdzewnej,

- rura osłonowa, kielich, kołnierz oraz podkładka oporowa wykonane z polietylenu PE.

Poz. nr 4

Skrzynki do zasuw:

- korpus wykonany z PEHD lub żeliwa szarego, pokrywa z żeliwa szarego

- wymiary wg DIN 4056

- występujące elementy łączące ze stali nierdzewnej, np. sworzeń

- oznaczenia na pokrywie: „W”.

Poz. nr 5

Hydranty nadziemne DN 80 RD 1500

- połączenia kołnierzowe i owiercenie, wg normy PN-EN 1092-2:1999 ( 8 otworowe),

- hydrant nadziemny DN 80, posiada dwie nasady na węże ø 75, wykonane ze stopu aluminium, pokrywa wykonana z żeliwa szarego lub sferoidalnego, przymocowana linką nierdzewną do górnego korpusu hydrantu,

- korpus górny, korpus dolny, kolumna podziemna, grzyb - wykonane z żeliwa sferoidalnego,

- część nadziemna hydrantu stanowi monolityczny odlew,

- kolumna łamana z żeliwa sferoidalnego,

- samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą odcięcia wody,

- wszystkie części wewnętrzne hydrantu mają być wykonane z materiałów odpornych na korozję,

- gniazdo uszczelnienia tłoka wykonane z mosiądzu,

- wrzeciono wykonane ze stali nierdzewnej, połączone z trzpieniem za pomocą kołka lub śruby ze stali nierdzewnej

- trzpień górny i dolny wykonany ze stali nierdzewnej, z walcowanym gwintem

- uszczelnienie trzpienia górnego o-ringowe

- elementy odcinająco-zamykające /grzyb i kula/, całkowicie zawulkanizowane gumą EPDM

- ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN ISO 12944-5:2009 dodatkowe zabezpieczenie przed promieniowaniem UV. Kolor czerwony.

Wymagane dokumenty dla hydrantów podziemnych, nadziemnych i kształtek żeliwnych:

- karty katalogowe wraz z opisem technicznym

- atest PZH do wszystkich oferowanych wyrobów mających kontakt z wodą pitną,

- świadectwo dopuszczenia dla hydrantów wydane przez CNBOP Józefów,

- wyniki z badań wykonane przez zewnętrzną niezależną jednostkę badawczą które potwierdzą odporność elementów armatury wykonanych z gumy na wydzielanie szkodliwych substancji oraz na rozwój mikroorganizmów na ich powierzchni,

- wyniki z badań wykonane przez zewnętrzną niezależną akredytowaną jednostkę badawczą które potwierdzą, zgodność stosowanej mieszanki gumowej z normą PN-EN 681-1 do produkcji elementów zamykająco-odcinających w armaturze wodociągowej.

Kształtki żeliwne

- kształtki wykonane z żeliwa sferoidalnego

- ochrona antykorozyjna wewnątrz i zewnątrz powłoką na bazie żywicy epoksydowanej minimum 250 mikronów.

Wymagania

1. Dostawca załączy do oferty dokument rejestrowy potwierdzający prowadzenie działalności gospodarczej.

2. Dostawca oświadczy, że na dostarczone materiały udziela Zamawiającemu gwarancji na okres 5 lat, bądź dłuższej wynikającej z udzielonej gwarancji od producenta – karty gwarancyjna będzie stanowić integralną część niniejszej umowy.