|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa** | Jedn. miary | Ilość | Wartość jedn. | Wartość netto |
| **1** | **2** | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Rura PE100 SDR11 RC HD 32x3,0 | mb | **276** |  |  |
| 2 | Nawiertka na PVC/PE GGG samonawiercająca DN160/5/4” | kpl. | **25** |  |  |
| 3 | Obudowa do zasuw teleskopowa DN25/32 RD 1300-1800 | szt. | **25** |  |  |
| 4 | Skrzynka do zasuw duża H-270 PEHD 4056 | szt. | **25** |  |  |
| 5 | Płyta podkładowa PEHD pod skrzynkę do zasuwy | szt. | **25** |  |  |
| 6 | Słupek do tabliczek DN 25 L-2000 niebieski | szt. | **25** |  |  |
| 7 | Tabliczka do słupka pojedyncza niebieska | szt. | **25** |  |  |
| 8 | RAZEM  | **-** | **-** | **-** |  |
| 9 | VAT – 23% | **-** | **-** | **-** |  |
| 10 | OGÓŁEM - brutto | **-** | **-** | **-** | **…………………………………………** |

Uwaga:

Poz. 1

Poza certyfikatem zgodności z PAS 1075:2009.04, wymagany jest atest higieniczny PZH (dla rur do wody pitnej), Aprobata Techniczna ITB potwierdzająca przydatność w technikach bezwykopowych oraz możliwość montażu bez obsypki i podsypki piaskowej, metodami tradycyjnymi i wąsko wykopowymi, jak również możliwość stosowania do bezwykopowych renowacji i wymiany rurociągów.

Rury powinny pochodzić od producenta posiadającego zintegrowany system zarządzania jakością i środowiskiem według norm ISO 9001 i ISO 14001, z poświadczeniem wdrożenia przez certyfikat niezależnej instytucji.

Poz. nr 2

Nawiertki do wykonywania pod ciśnieniem włączeń w rurociągi PE – nawiercenie w płaszczyźnie pionowej (tzw. samonawiertna)

- ciśnienie nominalne PN10,

- wewnętrzny zawór umożliwiający wielokrotne szczelne zamknięcie,

- średnica nawiercania min. 25 mm,

- nóż ze stali nierdzewnej,

- uszczelnienie wrzeciona o-ringowe, zabezpieczone przed kontaktem z gruntem za pomocą uszczelki z elastomeru,

- głowica zabezpieczona przed wykręceniem,

- obejma wyłożona gumą na całej powierzchni,

- śruby łączące obejmę dolną ze stali nierdzewnej,

- ochrona antykorozyjna elementów żeliwnych zewnątrz i wewnątrz proszkową farbą epoksydową metodą fluidyzacyjną – warstwa minimum 250 mikronów, odporna na przebicie elektryczne 3000 V – potwierdzona deklaracją producenta.

Poz. nr 4

Skrzynki do zasuw:

- korpus wykonany z PEHD lub żeliwa szarego, pokrywa z żeliwa szarego

- wymiary wg DIN 4056

- występujące elementy łączące ze stali nierdzewnej, np. sworzeń

- oznaczenia na pokrywie: „W”.

Kształtki żeliwne:

- kształtki wykonane z żeliwa sferoidalnego

- ochrona antykorozyjna wewnątrz i zewnątrz powłoką na bazie żywicy epoksydowanej minimum 250 mikronów.

Wymagania

1. Dostawca załączy do oferty dokument rejestrowy potwierdzający prowadzenie działalności gospodarczej.

2. Dostawca oświadczy, że na dostarczone materiały udziela Zamawiającemu gwarancji na okres 5 lat, bądź dłuższej wynikającej z udzielonej gwarancji od producenta – karty gwarancyjna będzie stanowić integralną część niniejszej umowy.